

Klassifizierung von Flussmitteltypen

Für den Lötprozess braucht es ein Flussmittel. Es muss sorgfältig ausgewählt werden, damit ein optimales Ergebnis erzielt werden kann. Nachfolgend werden die Klassifizierungen der Flussmitteltypen miteinander verglichen.

DIN 8505 DIN 8511	DIN EN 29543 DIN EN 29454	DIN EN 61190-1-2	Merkmale
FSW-33	1.2.3B	REMO	Synthetische Harze, halogenfrei aktiviert, nicht reinigen, sehr klare Rückstände, bestens geeignet für Nacharbeiten
FSW-32	1.1.3B	ROM0	Natürliche Harze, halogenfrei, nicht reinigen, mild, für alle Lötarbeiten
FSW-31	1.1.1B	ROLO	Natürliche oder modifizierte natürliche Harze ohne Zusätze
	1.1.3C	ROL1	Natürliche oder modifizierte natürliche Harze ohne Zusätze, leicht halogenisiert
FSW-28	1.2.2B	REL1	Künstliche Harz, leicht halogenisiert, Rückstände dürfen auf dem Print bleiben
FSW-26	1.1.2B	ROM1	Natürliche Harze, leicht halogenisiert, Rückstände dürfen auf dem Print bleiben, geeignet für alle Lötarbeiten

21.08.2015 is